

RIT.IV.271.4.2019

data: 21-03-2019r.

Dotyczy postępowania pn.: „**Wyposażenie i modernizacja pracowni specjalistycznych Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Zbąszynku - elastyczne kształcenie dostosowane do potrzeb rynku pracy**” Znak postępowania: RIT.IV.271.4.2019”

W dniu 20 marca 2018r. do Zamawiającego wpłynęły pytania.:

„ W nawiązaniu do przetargu zwracamy się z zapytaniem odnośnie kilku parametrów:

- 1) Czy zamiast sterowania Fanuc może być sterowanie Siemens?
- 2) Czy może być głowica 6-pozycyjna zamiast głowicy 8-pozycyjnej?
- 3) Czy maksymalne obroty wrzeciona mogą być 3500 obr/min zamiast 4000 obr/min ?
- 4) Czy Szybkość dobiegów w osiach X, Z może być 4/5 m/min zamiast 10 m/min?
- 5) Czy przelot wrzeciona może być 30 mm zamiast 44 mm?”

Odp. Zamawiający uzna proponowane powyżej rozwiązania jako równoważne, urządzenie nie ma służyć do produkcji lecz do nauki. Ma ono umożliwić uczniom przygotowanie algorytmu, wprowadzenie go do obrabiarki i obserwację wykonania elementu.

„W związku z ogłoszonym postępowaniem: „Wyposażenie i modernizacja pracowni specjalistycznych Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Zbąszynku - elastyczne kształcenie dostosowane do potrzeb rynku pracy - dostawa obrabiarki CNC”

http://bip.zbaszynek.pl/zamowienia_publiczne/86/151/Wyposazenie_i_modernizacja_pracowni_specjalistycznych_Centrum_Kształcenia_Zawodowego_i_Ustawicznego_w_Zbaszynku_-_elastyczne_ksztalcenie_dostosowane_do_potrzeb_ryнку_pracy_-_dostawa_obrabiarki_CNC/

Zwracam się z prośbą o uszczegółowienie opisu co wchodzi w skład „pakietu narzędzi” określonego w zał. Nr 1 Szczegółowa charakterystyka materiałów dydaktycznych jakie mają zostać dostarczone. Dostawa: Obrabiarki CNC Pkt. 3 Dodatkowe wymagania lit. „c”

Odp. Pakiet narzędzi ma obejmować podstawowe narzędzia do obróbki wzdłużnej powierzchni zewnętrznych, wewnętrznych, umożliwić wykonanie gwintów metrycznych i calowych zewnętrznych i wewnętrznych oraz przecinanie elementów obrabianych. Ilość poszczególnych narzędzi powinna być zgodna z ilością miejsc mocowań w głowicy.

BURMISTRZ

mgr inż. Wiesław Czyczerski