Załącznik B do Formularza Oferty dla Części II - Obrabiarka CNC.

|  |
| --- |
| Szczegółowy Opis Przedmiotu Oferty |
| Część II |

|  |
| --- |
|  |

**Szczegółowa charakterystyka materiałów dydaktycznych jakie mają zostać dostarczone**

***Zamawiający wymaga udzielenia gwarancji na oferowane elementy na okres minimum 24 miesięcy od daty podpisania protokołu odbioru.***

\* Niepotrzebne skreślić

**Pracownia urządzeń mechatronicznych. Obrabiarka CNC**

1. Opis ogólny – Tokarka
	1. sterowanie i napędy jednego producenta z komunikacją cyfrową
	2. ekologiczne prowadnice toczne i śruby smarowane na smar stały
	3. karta sieciowa i złącze USB
	4. klucz do blokowania pamięci,
	5. uchwyt mechaniczny o średnicy min. 150 z cylindrem hydraulicznym, przelot min. 44 mm
	6. min. 8-mio pozycyjna głowica z narzędziami stałymi mocowanymi bezpośrednio w tarczy narzędziowej
	7. możliwość gwintowania bez oprawki kompensacyjnej - na sztywno
2. Szczegóły sterowania

|  |  |
| --- | --- |
| sterowanie CNC 2 osie  |  |
| kolorowy monitor min. 8 cali  |  |
| Przesuw w osi X  | min. 120 mm |
| Przesuw w osi Z  | min. 360 mm |
| Maksymalna średnica toczenia dla głowicy VDI nad osłonami prowadnic łoża | min. 220 mm |
| Długość toczenia  | min. 350 mm |
| Uchwyt hydrauliczny trójszczękowy średnica  | min. 150 mm |
| Maksymalne obroty wrzeciona  | min. 4 000 obr/min  |
| Moc wrzeciona  | S6 / min. 5,5 Kw |
| Moment obrotowy  | min. 35 Nm |
| Szybkość dobiegów w osiach X, Z  | min. 10 m/min |
| Konik przesuwany automatycznie z dociskiem hydraulicznym lub pinolą hydrauliczną |  |
| Przesuw konika  | min. 300 mm |

1. Dodatkowe wymagania
	1. wibroamortyzatory lub zalecane przez producenta podstawy pod maszynę,
	2. co najmniej 24 miesiące gwarancji
	3. pakiet narzędzi
	4. instrukcja obsługi programowania i dokumentacja techniczna w języku polskim
	5. dostawa, uruchomienie i przygotowanie obrabiarki do pracy w pracowni CKP
	6. szkolenie 2-3 osób min. 16 godziny
	7. termin dostawy: do 31.05.2019r od podpisania umowy

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Funkcja | *Spełnia/nie spełnia\***Tak/Nie* | Parametry równoważności wyniki testów itp. |
| 4. | Wyposażenie  |  |  |
| Sterowanie: FANUC lub kompatybilne z Fanuc | TAK |  |  |
| Sterowanie w języku polskim  | TAK |  |  |
| Ekran o przekątnej min. 8’’ | TAK |  |  |
| Pokrętka elektroniczna  | TAK |  |  |
| Pamięć operacyjna  | min. 1GB alternatywnie mniejsza ale z dyskiem twardym |  |  |
| Oświetlenie przestrzeni roboczej | TAK |  |  |
| Port USB | TAK |  |  |
| Zestaw pompy chłodziwa, zbiornik o pojemności min. 80L | TAK |  |  |
| Karta sieciowa | TAK |  |  |
| Moduł wczesnego wykrywania zaniku napięcia | TAK |  |  |
| Układ centralnego automatycznego smarowania smarem stałym prowadnic i śrub pociągowych  | TAK |  |  |
| 5. | Pozostałe wymagania |  |  |
| Transport  | TAK |  |  |
| Instalacja i uruchomienie  | TAK |  |  |
| Gwarancja (bez limitu godzin) | 24 miesiące |  |  |
| Pierwsze napełnienie chłodziwem | TAK |  |  |
| Pakiet startowy narzędzi | TAK |  |  |

**Podpis(y):**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| l.p. | Nazwa(y) Wykonawcy(ów) | Nazwisko i imię osoby (osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej oferty w imieniu Wykonawcy(ów)  | Podpis(y) osoby(osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej oferty w imieniu Wykonawcy(ów) | Pieczęć(cie) Wykonawc(ów)  | Miejscowość i data |
| 1) |  |  |  |  |  |